



División Oxiacetilénica

Una gama completa de productos de soldadura por capilaridad

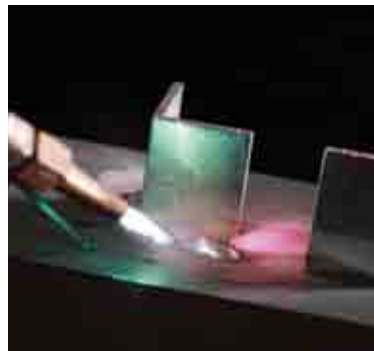


Tabla de Aleaciones de Plata SIN Cadmio (CadFree™)

Referencia Castolin Desnuda	Referencia Castolin Recubierta	% Ag	Intervalo de fusión	Norma ISO 17672	Color Revestimiento	Aplicaciones
ALEACIONES SIN CADMIO						
181	181 F	20	690-810	---	BLANCO	Depósitos de color latón / decoración / holguras importantes
1655	1655 XFC	35	630-730	AG 235	BLANCO	Piezas mal ajustadas / aparatos electrodomésticos
1665	1665 XFC	40	640-700	AG 140	BLANCO	Canalizaciones de fluidos medicales
1666	1666 XFC	45	640-680	AG 145	VERDE PASTAL	Instalaciones y equipamientos en el sector de la alimentación
1800	1020 XFC	56	620-655	AG 156	ROSA	Industria alimentaria, instrumental medico
LINEA INDUSTRIAL SIN CADMIO						
38220 BL	38220 FL	20	690-810	---	BLANCO	Buen mojado y fluidez aconsejado para metales ferrosos, inoxidable, cobre y latón excepto aluminio.
38225 BL	38225 FL	25	680-760	AG 125	BLANCO	Permite una soldadura limpia
38230 BL	38230 FL	30	650 -750	AG 130	BLANCO	Ideal para soldadura de cobre, latón, bronce y acero.
38235 BL	38235 FL	35	630-730	AG 134	BLANCO	Ideal para la soldadura de uniones en la industria de la refrigeración.
38240 BL	38240 FL	40	640-700	AG 140	BLANCO	Ideal para cualquier tipo de soldadura excepto aluminio, gran fluidez.
38245 BL	38245 FL	45	640-680	AG 145	BLANCO	Aplicado en soldaduras de la industria electrónica, alimentación y en todas aquellas en las que se requiera uniones sin cadmio.
38256 BL	38256 FL	56	620-655	AG 156	BLANCO	Excepcional bajo punto de fusión que permite un menor calentamiento de la pieza.

Nota : Según la normativa RoHS sólo las aleaciones sin Cadmio (CadFree™) deben de utilizarse en industrias específicas. Los productos Castolin están certificados según la norma RoHS.

Aplicaciones Típicas :

Fontanería, Aire acondicionado, Industria Alimentaria, Automóvil, Instrumental Médico, Herramientas de Corte, Refrigeración etc...

Aleaciones Cobre - Fósforo

Referencia Castolin	% Ag	Intervalo de fusión °C	Norma ISO 17672	Aplicaciones
RB 5246	0	710-770	CuP 182	Aleación autodecapante para la soldadura del cobre. Fontanería, instalaciones de gas y calefacción
RB 5280	2	645-825	CuP 279	Aleación autodecapante para la soldadura del cobre en todas las posiciones. Intercambiadores de calor, Uniones embutidas y a solape, equipos eléctricos, etc.
RB 5286	5	645-810	CuP 281	Aleación autodecapante para la unión capilar del cobre y sus aleaciones Refrigeración, intercambiadores de calor Instalaciones de gas.
RB 5283	15	645-800	CuP 284	Aleación autodecapante con alto contenido en plata y máxima capilaridad. Rotores, aplicaciones criogénicas, refrigeración, sensores, etc
RE 5246	0	710-770	CuP 182	Aleación autodecapante para la soldadura del cobre. Fontanería, instalaciones de gas y calefacción
RE 5280	2	645-810	CuP 279	Aleación autodecapante para la soldadura del cobre en todas las posiciones. Intercambiadores de calor, Uniones embutidas y a solape, equipos eléctricos, etc.
RE 5286	5	645-810	CuP 281	Aleación autodecapante para la unión capilar del cobre y sus aleaciones Refrigeración, intercambiadores de calor Instalaciones de gas.
RE 5283	15	645-800	CuP 284	Aleación autodecapante con alto contenido en plata y máxima capilaridad. Rotores, aplicaciones criogénicas, refrigeración, sensores, etc

ALEACIONES ESPECIALES DE COBRE - FÓSFORO

Referencia Castolin	% Ag	Intervalo de fusión °C	Norma ISO 17672	Aplicaciones
38118 XFC	18	645	CuP 286	Aleación con decapante de alto contenido en plata y máxima capilaridad y fluidez especial para soldadura de latón, bronce, cobre.

Nota: Cuando se utilizan aleaciones de Cobre Fósforo en uniones de cobre-cobre, no es necesaria la utilización de decapante, sin embargo, si las uniones son cobre-bronce si es necesario aporte de decapante, el decapante recomendado es el 1802 Atmosin o similar.

No se recomienda el uso de aleaciones cobre-fósforo sobre aceros o aceros inoxidable por riesgo de producir superficies frágiles en la unión.

Otras Aleaciones

Referencia Castolin	Composición					Intervalo de fusión °C	Color de Revestimiento	Aplicaciones
	Cu	Ag	Fe	Si	Otros			
14 F				3	Fe	1.150 - 1.170	ROSA	Reparación de fundición.
16	48	1			Ni9	890 - 910	AZUL	Resistencia mecánica elevada sobre aceros.
18	59	1		0		850 - 890	AMARILLO	Uniones de aceros galvanizados, del cobre / tuberías
185	48			0	Ni10	890 - 915	AZUL	Recargue antidesgaste, ruedas dentadas, ejes

Nota: Cuando utilizamos aleaciones de Bronce es necesario utilizar decapantes de alta temperatura con 18, 16 y 185 que son la mejor elección dependiendo del material base.

Aleaciones de Soldadura Blanda

Referencia Castolin	Composición					Intervalo de fusión °C	Características	Aplicaciones
	Sn	Pb	Cd	Ag	Otros			
157						221	Resistencia mecánica elevada	Uniones capilares de inoxidable, férricos y cúpricos
3030 RTE	96			3,5		224	Exenta de plomo	Uniones de cúpricos, férricos
3060 RTE	94			6		221 - 245	Resistencia mecánica elevada	Instalaciones sanitarias
3080 RTE	92			8		221 - 255	Amplio intervalo de fusión	Uniones de cúpricos, férricos
3232 RTE	60	40			FLUX	180 - 195	Excelente capilaridad	Estaño para electrónica
3333 RTE	67	33				190-210	Bajo punto de fusión	Uniones con necesidad de bajo punto de fusión.
3350 RTE	50	50				183-216	Bajo punto de fusión	Uniones con necesidad de bajo punto de fusión.
3360 RTE	60	40				180-195	Bajo punto de fusión	Uniones con necesidad de bajo punto de fusión.
5423 BC	97				Cu 3,0	230-250	Excelente capilaridad	Instalaciones sanitarias

Alutin 51 L es un decapante especialmente formulado para soldadura blanda para aleaciones de aluminio. El decapante Alutin 51L puede utilizarse con todas las aleaciones con base Sn.

Nota : Según la normativa RoHS sólo las aleaciones libres de plomo y cadmio pueden

ser utilizadas en determinadas industrias. Los productos Castolin están certificados según esta normativa RoHS.

Aplicaciones Típicas :

Fontanería, Electrónica, Solar, Hobby, Refrigeración y Climatización.



Aleaciones para Aluminio

Referencia Castolin	Composición		Intervalo de fusión °C	Aplicaciones
	Al	Otros		
21	95	Si 5	570-620	Reparación de carteres, carpintería metálica
190	86	Si 12	576-582	Construcciones tubulares y con perfiles
ALEACIONES PARA ALUMINIO GAMA INDUSTRIAL				
38512	86	Si 12	576-581	Soldadura fuerte de aluminio y sus aleaciones, reparación de radiadores
38522	22	Zn	415 - 475	Soldadura fuerte de aluminio y sus aleaciones
38502	2	Zn 97,5	380-410	Soldadura blanda de aluminio y sus aleaciones, reparación de elementos muy pequeños.



Pastas de Plata

Producto	Sn	Ag	Zn	Cd	Cu	Sn	Sol. °C	Liq. °C
181		20	Bal.		46		740	835
1666		45	Bal.		25	2	660	700
1800		57	Bal.		22	5	625	665
CastoSil S		56	Bal.		22	5	620	650

Pastas de Aluminio

Producto	Al	Si	Zn	Cu	Otros	Sol. °C	Liq. °C
190	Bal.	12				576	582
38522	22		Bal			415	475
38512	Bal	12				576	582










Pastas de Soldadura Blanda

Producto	Sn	Ag	Otros	Cu	Sb	Pb	Sol. °C	Liq. °C
157	Bal.	3,5					221	221
CastoTin 1	Bal.					50	183	216
CastoTin 2	Bal.						232	232
CastoTin 3	Bal.					60	183	238
SolarCast 1	Bal.				5		230	240
SolarCast 5*	Bal.			3			225	225



Decapantes - Descripción de Productos

Decapante	Forma	Norma : EN 1045 EN 29454	DIN 8511 DIN 1707	Temperatura Activa °C	Diluyente	Tipo de residuo
DECAPANTES DE LATÓN						
16	Pasta	FH21	F-SH 2	700 – 1000	Agua	Corrosivo
18	Pasta	FH21	F-SH 2	700 – 1100	Agua	Corrosivo
185 A	Pasta	FH21	F-SH 2	700 – 1100	Agua	Corrosivo
DECAPANTES DE SOLDADURA						
AluTin 51 L	Líquido	2.1.2	F-SW 24	120 – 350	-	Corrosivo
157	Líquido	3.1.1	F-SW 12	150 – 450	Agua	Corrosivo
157 A	Líquido	3.1.1.A	F-SW 12	150 – 450	Agua	Corrosivo
157 N	Líquido	3.1.1.C	F-SW 12	150 – 400	Agua	Corrosivo
157 NC	Líquido	3.1.1	F-SW 21			NoCorrosivo
197 C	Pasta	1.1.3	F-SW 27	150 – 300	Etanol	NoCorrosivo
DECAPANTES DE ALUMINIO						
190 	Polvo	FL10	F-LH 1	500 – 700	Agua	Corrosivo
190 NH 	Polvo	FL20	F-LH 2	560 – 590	Agua	NoCorrosivo
190 PF 	Pasta	FL10	F-LH 1	560 – 590	Agua	Corrosivo
DECAPANTES DE PLATA						
ActivaTec 1000 	Pasta	FH10	F-SH 1	400 – 800	Agua	Corrosivo
181 Atmosin	Polvo	FH10	F-SH 1	550 – 900	Agua	Corrosivo
181 PF Atmosin	Pasta	FH10	F-SH 1	550 – 900	Agua	Corrosivo
1703 PF	Pasta	FH12	F-SH 1	550 – 900	Agua	Corrosivo
1802 Atmosin	Polvo	FH10	F-SH 1	400 – 780	Agua	Corrosivo
1802 HF Atmosin	Polvo	FH10	F-SH 1	450 – 850	Agua	Corrosivo
1802 N Atmosin	Polvo	FH10	F-SH 1	380 – 720	Agua	Corrosivo
1802 PF Atmosin	Pasta	FH10	F-SH 1	420 – 820	Agua	Corrosivo
Albro	Pasta	FH11	F-SH 1A	400 – 820	Agua	Corrosivo
Atmos	Pasta	FH21	F-SH 2	700 – 1000	Agua	Corrosivo

DECAPANTES GAMA INDUSTRIAL						
Decapante	Forma	Rango de Actividad	Norma EN 1045	Aplicaciones	Diluyente	Tipo de residuo
FP 38920	Pasta Blanca	420-820	FH10	Férricos, cúpricos, aleaciones de alto contenido en plata	Agua	Corrosivo
FX 38906	Polvo blanco	380-720	FH10	Aceros inoxidable, férricos, cúpricos		Corrosivo
FX 38913	Polvo blanco	450-850	FH10	Férricos, cúpricos, aleaciones de alto contenido en plata		Corrosivo
FP 38952 	Pasta Blanca	490-650	FL20	Soldadura fuerte del aluminio	Agua	Corrosivo
FX 38955 	Polvo blanco	550-600	FL10	Soldadura fuerte del aluminio		Corrosivo
FP 38957 	Pasta Blanca	550-600	FL20	Soldadura fuerte del aluminio	Agua	NoCorrosivo

Láminas y PreFormas

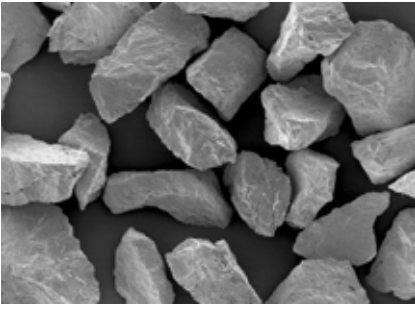


Referencia Castolin	% Ag	Intervalo de fusión °C	Norma ISO 17672
LAMINAS DE PLATA SIN CADMIO (GAMA INDUSTRIAL)			
38220L	20	690- 810	---
38240L	40	640-700	AG140
38245L	45	640-680	AG145
38255L	56	630-660	AG155
LAMINAS DE CUP (GAMA CLÁSICA)			
1803DL	15	645-800	CuP184
LAMINAS DE ALUMINIO (GAMA INDUSTRIAL)			
38512L	--	576-581	---
LAMINAS ESPECIALES (GAMA INDUSTRIAL)			
38249L	49	685-705	---



Soluciones para recargues duros

Productos de Recarga Castolin



Expertos en Protección contra el Desgaste

Castolin es líder mundial en el suministro de soluciones de recarga, protección, reparación y unión. Cada solución se diseña para problemas industriales específicos de desgaste o unión.

Castolin estudia y ofrece soluciones contra los problemas de adhesión, abrasión y fatiga superficial. En calidad de expertos en tribología, Castolin tiene la seguridad de disponer de la solución adecuada para sus problemas de desgaste.

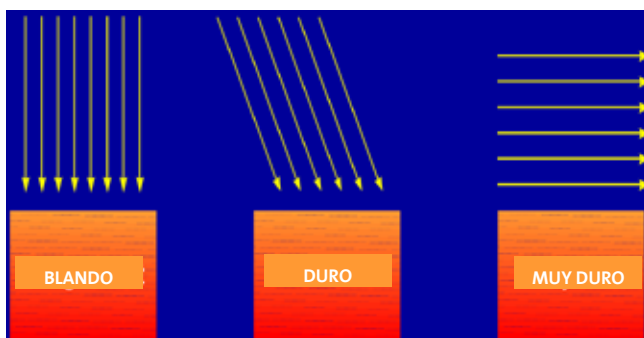
Tribología

Estudio que trata del diseño, fricción, desgaste y lubricación de superficies que interaccionan en un movimiento relativo.

Fundamentos de la protección contra el desgaste

La clave en la prevención del desgaste debe hallarse en la identificación del tipo y causa del desgaste. El tipo de partículas abrasivas, su portador y los ángulos de impacto juegan un importante papel en la lucha contra el desgaste.

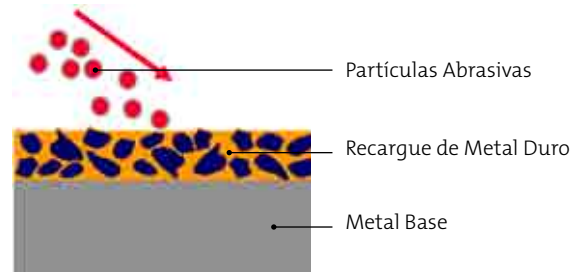
El siguiente gráfico indica los tipos de revestimientos necesarios dependiendo del ángulo de impacto.



Revestimientos resistentes a la abrasión

Castolin ofrece soluciones para todo tipo de desgaste. La abrasión es la forma más común de desgaste, motivo por el que los productos presentados en este catálogo se centran en este problema. Para más información sobre las soluciones contra la abrasión y otros tipos de desgaste y recarga duro póngase en contacto con su oficina local de Castolin.

Un buen revestimiento resistente a la abrasión tendrá una distribución homogénea de las fases duras con una distancia entre cada fase dura inferior al tamaño de las partículas abrasivas.



Ventajas de un recarga aplicado mediante brazing

Los revestimientos aplicados mediante brazing ofrecen ventajas exclusivas comparadas con los revestimientos soldados con fusión. Estas ventajas son:

- Menos zonas afectadas por el calor
- Ausencia de cambios estructurales o metalúrgicos en los metales base
- Menor calentamiento de la matriz
- Poca o ninguna fragilización de la aleación en la matriz
- Menor disolución de carburos
- No son necesarios costosos equipos
- Puede aplicarse en cualquier lugar y en cualquier momento
- No requiere gas protector

Castolin TeroCote 7888 T

7888 T es un producto antidesgaste de alto rendimiento en forma de cable flexible que consta de un hilo tubular de níquel cubierto con un aglomerante elástico que contiene una mezcla de carburos y aleación de polvo de níquel.

Carburos de Tungsteno empleados en 7888 T

7888 T aporta un revestimiento protector extremadamente duradero que consta de una

Ejemplos industriales

Minería y movimiento de tierras: dientes de escarificadoras.

- Explotación y extracción petrolífera: barrenas, estabilizadores
- Fabricación de ladrillos/cemento: paletas mezcladoras y rascadoras, tornillos extrusores.
- Procesamiento de mineral: tornillos transportadores o decantadores, rotores de bombas y manguitos.
- Hierro y acero: guías y paletas rascadoras.
- Agricultura: filos de rejas de arado.

densa masa de carburos de tungsteno ultraduros incrustados en una matriz tenaz de aleación de níquel-cromo. Esta estructura ofrece una protección extremadamente eficaz contra el ataque erosivo y abrasivo de una gran variedad de materiales.



Propiedades:

Dureza, matriz (HV30):	~400
Microdureza, carburos (HV1):	>2300
Granulometría de carburos - 5,0 mm:	0,2 - 0,7
Granulometría de carburos - 6,0 mm:	5,0
Granulometría de carburos - 8,0 mm:	1,2
Temperatura de servicio máx. (° C):	~700

Castolin Ultimium 8888



Castolin Ultimium 8888 es una varilla compuesta que consta de carburos de tungsteno cementados incrustados en una aleación autodecapante de NiCrBSi. El revestimiento proporcionado por Ultimium 8888 no solo protege sino que se emplea también como un revestimiento funcional para la perforación y el corte.

Esta varilla está diseñada para el proceso oxicomcombustible. No es necesario decapante adicional. El decapante se forma a través del propio metal de la matriz mientras se funde la varilla.

Los carburos de tungsteno cementados se distribuyen uniformemente en la matriz para obtener una distribución uniforme de los carburos en el recargue..

Ejemplos Industriales

Ultimium 8888 se emplea principalmente para herramientas de perforación

Ultimium 8888 en cuatro versiones:

Producto	Tamaño del carburo
Ultimium 8888 XFM	0,8-1,6 mm
Ultimium 8888 FM	1,6-3,2 mm
Ultimium 8888 mm	3,2-4,8 mm
Ultimium 8888 GM	4,8-6,4 mm

Ventajas

- Alta resistencia a la corrosión
- Aleación autodecapante: no son necesarios decapantes
- Excelente mojado de los carburos en la matriz
- El revestimiento final tiene buenas características de corte

Castolin TeroCote 7620

E 7620 es un producto antidesgaste de alto rendimiento en forma de varilla de níquel cubierta con un aglomerante elástico que contiene una mezcla de carburos y aleación de polvo de níquel, proporcionando una eficaz protección contra el ataque erosivo

y abrasivo de una amplia variedad de materiales. La composición de la matriz ayuda a absorber impactos y mejora la resistencia contra la corrosión, mientras que la forma angular de los carburos de fina cristalización hace muy difícil su dislocación de la matriz.



Ejemplos industriales

- Minería y movimiento de tierras: dientes de escarificadoras.
- Fabricación de ladrillos/cemento: paletas mezcladoras y rascadoras, tornillos extrusores.
- Procesamiento de mineral: tornillos transportadores o decantadores, rotores de bombas y manguitos.
- Hierro y acero: guías y paletas rascadoras.
- Agricultura: filos de rejas de arado.

Castolin TeroCote® 8811

Varilla con contenido de carburos para la consecución de la máxima resistencia a la abrasión gracias a su alta concentración de carburos duros resistentes al desgaste incrustados en una matriz metálica autodecapante. Se utiliza en componentes de aceros, acero inoxidable y fundición de hierro mediante los procesos oxiacetilénico, TIG

y Eutaleación.

Esta excepcional aleación proporciona un revestimiento protector soldado sin dilución del material base. Alta densidad de las fases duras de carburos. Aporte sólido y sin fisuras. Ausencia de deformación de la pieza. Identificación de la varilla: Revestimiento gris oscuro.



Ejemplos industriales

Minería y movimiento de tierras: dientes de escarificadoras.

- Explotación y extracción petrolífera: barrenas, estabilizadores
- Fabricación de ladrillos/cemento: paletas mezcladoras y rascadoras, tornillos extrusores.
- Procesamiento de mineral: tornillos transportadores o decantadores, rotores de bombas y manguitos.
- Hierro y acero: guías y paletas rascadoras.
- Agricultura: filos de rejas de arado.

Propiedades

Dureza, matriz (HV30):	~400
Microdureza, carburos (HV1):	>2300
Granulometría de carburos - 3,5 mm:	,850
Granulometría de carburos - 5,0 mm:	,850
Granulometría de carburos - 8,0 mm:	1,500
Temperatura de servicio máx. (° C):	~700

Propiedades

Dureza, matriz (HV30):	~400
Microdureza, carburos (HV1):	>2300
Granulometría de carburos- 5,0 mm:	0,2 - 0,7
Granulometría de carburos- 6,0 mm:	5,0
Granulometría de carburos- 8,0 mm:	1,2
Temperatura de servicio máx. (° C):	~700

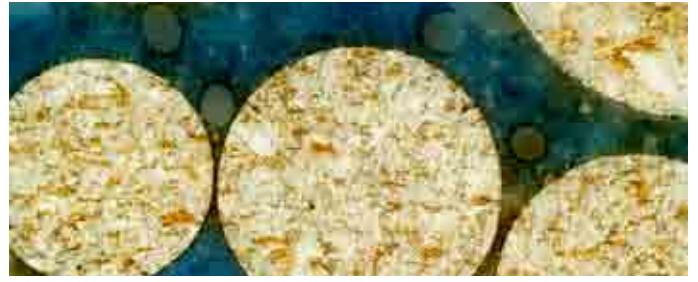


Castolin TeroCote 7888 SH

7888 SH es un producto antidesgaste de alto rendimiento en Forma de cable flexible y consta de un hilo tubular de níquel cubierto con un aglomerante elástico que contiene una mezcla de carburos esféricos y aleación de polvo de níquel.

Los carburos esféricos pueden

proporcionar una distribución de carburos más densa, y una mejor adhesión de los carburos en la matriz. Los carburos esféricos también ofrecen un área más reducida para el ataque de las partículas abrasivas



Ejemplos industriales

- Minería y movimiento de tierras: dientes de escarificadoras.
- Explotación y extracción petrolífera: barrenas, estabilizadores
- Fabricación de ladrillos/cemento: paletas mezcladoras y rascadoras, tornillos extrusores.
- Procesamiento de mineral: tornillos transportadores o decantadores, rotores de bombas y manguitos.
- Hierro y acero: guías y paletas rascadoras.
- Agricultura: filos de rejas de arado.

Ultimum 8888 Cutter

Castolin 8888 Cutter es una varilla compuesta autodecapante de NiCrBSi que contiene carburos de tungsteno con Forma de tetraedro cortados con precisión.

Castolin 8888 Cutter es una varilla especialmente diseñada para obtener el "máximo rendimiento de corte".

Se emplean únicamente

carburos de tungsteno vírgenes de alta calidad, garantizando un rendimiento de corte constante.

Esta varilla está diseñada para el proceso oxicom bustible. No es necesario decapante adicional. El decapante se Forma a través del propio metal de la matriz mientras se funde la varilla.



Ventajas

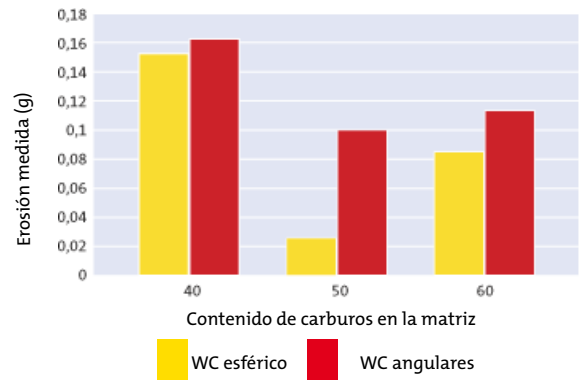
- Alta resistencia a la corrosión
- Aleación autodecapante: no son necesarios decapantes
- Excelente mojado de los carburos en la matriz
- El revestimiento final tiene buenas características de corte
- Puede "morder" el metal, la arena, rocas, etc.

Aplicaciones

- Perforación, trituración y corte.

Propiedades

Dureza, matriz (HV30):	~400
Microdureza, carburos (HV1):	>2300
Granulometría de carburos- 5,0 mm:	0,2 - 0,7
Temperatura de servicio máx. (° C):	~700



Estudios independientes han constatado que los carburos esféricos pueden superar en rendimiento a los carburos de Forma irregular cuando se dan condiciones específicas

Propiedades

Matriz metálica:	Aleación NiCrBSi
Dureza:	~45 HRC
Dureza de carburos:	1700 HV

LA SOLDADURA

Nuestras diferencias, **Vuestra excelencia**



■ **Diferencia de mantenimiento.**

Las soldaduras Castolin Eutectic no necesitan mantenimiento después de la soldadura.

■ **Diferencia de durabilidad.**

Las soldaduras Castolin son eternas, una unión soldada es una unión olvidada.

■ **Diferencia de garantía.**

Castolin Eutectic garantiza la máxima resistencia frente a:

- Presión
- Fuego
- Corrosión
- Higiene

■ **Diferencia de profesionalidad.**

Con Castolin Eutectic, usted se vuelve un especialista de la soldadura de calidad, que da confianza a sus clientes frente a las exigencias de seguridad.

■ **Diferencia de precio.**

Por su facilidad operatoria, por su polivalencia de aplicaciones, por su estabilidad en el tiempo, la soldadura es el proceso de unión más económico.

■ **Diferencia Ecológica.**

El cobre soldado tiene un débil impacto sanitario y ecológico en la construcción.



Nuevas
Fórmulas



GreenBraz

Una nueva gama de productos de soldadura fuerte. Totalmente reformuladas por nuestros científicos para eliminar el Ácido Bórico, Borax y Cadmio

Mejor para el medio ambiente.

Mejor para su producción.

Cumple con la nueva normativa europea REACH.



Ácido Bórico
Borax

Libre de ácido bórico y de Borax

Fruto de la voluntad de Castolin Eutectic de cumplir con la legislación REACH actual y futura y de nuestro compromiso por encontrar respuestas a las restricciones medioambientales que aplican a nuestro sector, hemos desarrollado un gama de productos para Brazing, que contiene propiedades no carcinógenas, mutagénicas o tóxicas para la reproducción (CMR). Esto significa que no contienen ácido bórico ni Borax bórax).

La nueva línea llamada GreenBraz se compone de decapantes en polvo, decapantes en pasta y varillas para soldadura fuerte.

Sin cadmio

El cadmio está considerado como un agente peligroso para el medio ambiente y ésta es la razón principal por la que Castolin Eutectic empezó a desarrollar productos libres de cadmio. El cadmio se utiliza en las pilas, plásticos, pigmentos y recubrimientos metálicos.

El cadmio puede introducirse en el medio ambiente a través de los vertederos o mediante métodos deficientes de eliminación de residuos, como por ejemplo en el caso de la quema de carbón para obtener energía. Sus partículas pueden recorrer largas distancias hasta que caen al suelo o al agua, y cada año se vierten muchas toneladas de cadmio a nuestros mares y océanos.



¿Qué es REACH?

REACH es una nueva normativa de la Unión Europea que regula los productos químicos y su utilización en condiciones de seguridad.



Abarca el Registro, Evaluación, Autorización y Restricción de las sustancias químicas. El objetivo de REACH es mejorar la protección de la salud humana y el medio ambiente mediante una identificación más acertada y más temprana de las propiedades intrínsecas de las sustancias químicas. Al mismo tiempo, está orientada a mejorar la capacidad de innovación y la competitividad de la industria química de la UE.

Ácido bórico Borax

Las presiones para proteger el medio ambiente y para que se elimine la utilización de cadmio en las mercancías industriales ha ido en aumento y la Unión Europea ha creado varias directivas para evitar



RoHS



La Unión Europea adoptó la directiva de Restricción en el uso de ciertas sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos (RoHS) en febrero de 2003. Esta directiva restringe el uso de seis materiales peligrosos en la manufactura de varios tipos de aparatos eléctricos y electrónicos. Está estrechamente relacionada con la Directiva de Residuos de Aparatos Eléctricos y Electrónicos, que establece los objetivos de recolección, reciclaje y recuperación de artículos eléctricos, y que forma parte de la iniciativa legislativa encaminada a resolver el problema de las enormes cantidades de residuos tóxicos. Los productos de Castolin Eutectic han recibido la certificación correspondiente por el cumplimiento con esta directiva.

Latón

Tipo	Nombre del Producto	Forma	Diámetro	Embalaje	Longitud	Rango de Fusión	ISO/FDIS 17672
Varilla Green	16	varilla desnuda	2.0 mm	2.5 kg	500 mm	885 - 915°	Cu 773
			3.0 mm	5 kg	500 mm		
	146 FLG	varilla recubierta	3.0 mm	2.5 kg	500 mm	885 - 905°	Cu 471

Tipo	Nombre del Producto	Forma	Diámetro	Embalaje	Longitud	Rango de Fusión	ISO 3677
Varilla Green	18	varilla desnuda	2.0 mm	2.5 kg	500 mm	870 - 895°	B-Cu60Zn(Ag)-870/895
			3.0 mm	5 kg	500 mm		
	18 FLG	varilla recubierta	2.0 mm	2.5 kg	500 mm	870 - 895°	B-Cu60Zn(Ag)-870/895
			3.0 mm	2.5 kg	500 mm		

Las aplicaciones típicas incluyen

- 16 Las varillas desnudas con alta resistencia mecánica.
- 146 FLG Aleación de relleno recubierta (flexible) para uniones de cobre y de metales ferrosos de alta calidad. Utilice el decapante 146 M. Unión de conductos de tubería de cobre por soldadura fuerte, unión de conductos de tubería de acero por soldadura fuerte y soldadura fuerte por capilaridad.
- 18 y 18 FLG Aleación desnuda o recubierta (flexible) para uniones de cobre y de acero de alta calidad. Reparación e unión de conductos de tubería.

Tipo	Nombre del Producto	Forma	Embalaje	Temp. de Actividad Rango	NF EN 1045
Pasta Green	146 M	pasta	1 kg	800 - 1000°	FH21
	18 M	pasta	250 gr	700 - 1000°	FH21
			500 gr		
			1 kg		

Las aplicaciones típicas incluyen

- 146 M Especial para aplicaciones en acero, hierro y cobre.
- 18 M Metales ferrosos y cobre.



Soldadura fuerte

Tipo	Nombre del Producto	Forma	Diámetro	Embalaje	Longitud	Rango de Fusión	ISO/FDIS 17672
Varilla Green	1666	varilla desnuda	1.5 mm	1 kg	500 mm	660 - 700°	Ag 145
			2.0 mm	1 kg	500 mm		

Las aplicaciones típicas incluyen

1666 Varilla recubierta (flexible) para uniones por capilaridad en cobre, metales ferrosos, en piezas bien fijadas. Industria alimentaria.

Tipo	Nombre del Producto	Forma	Embalaje	Temp. de Actividad Rango	NF EN 1045
Pasta Green	Albro	pasta	250 gr	400 - 820°	FH11
			1 kg		

Las aplicaciones típicas incluyen

Albro Aluminio-cobre, aleaciones que contienen aluminio..

Soldadura fuerte con carburos

Tipo	Nombre del Producto	Forma	Diámetro	Embalaje	Longitud	Rango de Fusión	ISO/FDIS 17672
Varilla Green	1703*	varilla desnuda	1.5 mm	1 kg	500 mm	680 - 705°	Ag 449
			2.0 mm	1 kg	500 mm		

* contiene níquel

Las aplicaciones típicas incluyen

1703 Varilla desnuda para unión de metales ferrosos con carburos.

Tipo	Nombre del Producto	Forma	Embalaje	Temp. de Actividad Rango	NF EN 1045
Pasta Green	1703 PF	pasta	1 kg	400 - 900°	FH12
	38917 FPD	pasta	1 kg	400 - 900°	FH12

Las aplicaciones típicas incluyen

1703 PF Varilla desnuda para unión de metales ferrosos con carburos. 1703 PF está especialmente fabricada para su aplicación en aceros y carburos de tungsteno.

38917 FPD Decapante dosificable.

Soldadura con plata SIN cadmio

Tipo	Nombre del Producto	Forma	Diámetro	Embalaje	Longitud	Rango de Fusión	Norma EN1044	ISO/FDIS 17672
Varilla Green	1800	varilla desnuda	1.5 mm	1 kg	500 mm	625 - 665°	Ag 102	Ag 156
			2.0 mm	1 kg	500 mm			
	1666	varilla desnuda	1.5 mm	1 kg	500 mm	660 - 700°	Ag 104	Ag 145
			2.0 mm	1 kg	500 mm			
	1665	varilla desnuda	1.5 mm	1 kg	500 mm	660 - 720°	Ag 105	Ag 140
			2.0 mm	1 kg	500 mm			
	1655	varilla desnuda	1.5 mm	1 kg	500 mm	655 - 755°	---	Ag 134
			2.0 mm	1 kg	500 mm			

Las aplicaciones típicas incluyen

- 1800 Varilla desnuda para la unión por capilaridad de piezas bien fijadas: cobre, metal ferroso, especialmente acero inoxidable con esfuerzo mecánico.
- 1666 Varilla desnuda para uniones por capilaridad en cobre, metales ferrosos, en piezas bien fijadas. Industria alimentaria.
- 1665 Varilla desnuda para la unión por capilaridad en metales ferrosos y no ferrosos. Especial para la unión de fluidos médicos y refrigerantes.
- 1655 Varilla desnuda para uniones de series, especialmente formulada para grandes cantidades en sistemas de aire acondicionado y refrigeración.

ECO Greenline

Tipo	Nombre del Producto	Forma	Diámetro	Embalaje	Longitud	Rango de Fusión	Norma EN 1044	ISO/FDIS 17672
Varilla ECO Green	38256 FLG	varilla recubierta	1.5 mm	1 kg	500 mm	625 - 665°	Ag 102	Ag 156
			2.0 mm	1 kg	500 mm			
	38245 FLG	varilla recubierta	1.5 mm	1 kg	500 mm	660 - 700°	Ag 104	Ag 145
			2.0 mm	1 kg	500 mm			
	38240 FLG	varilla recubierta	1.5 mm	1 kg	500 mm	660 - 720°	Ag 105	Ag 140
			2.0 mm	1 kg	500 mm			
	38230 FLG	varilla recubierta	1.5 mm	1 kg	500 mm	655 - 755°	Ag 107	Ag 134
			2.0 mm	1 kg	500 mm			
	382220 FLG	varilla recubierta	1.5 mm	1 Kg	500 mm	690 - 810°	Ag 206	---
			2.0 mm	1 Kg	500 mm			

Tipo	Nombre del Producto	Forma	Diámetro	Embalaje	Longitud	Rango de Fusión	Norma EN 1044	ISO/FDIS 17672
Varilla Green	1020 XFC	varilla recubierta	1.5 mm	1 kg	500 mm	625 - 665°	Ag 102	Ag 156
			2.0 mm	1 kg	500 mm			
	1666 XFC	varilla recubierta	1.5 mm	1 kg	500 mm	660 - 700°	Ag 104	Ag 145
			2.0 mm	1 kg	500 mm			
	1665 XFC	varilla recubierta	1.5 mm	1 kg	500 mm	660 - 720°	Ag 104	Ag 140
			2.0 mm	1 kg	500 mm			
	1655 XFC	varilla recubierta	1.5 mm	1 kg	500 mm	655 - 755°	---	Ag 134
			2.0 mm	1 kg	500 mm			

Las aplicaciones típicas incluyen

- 1020 XFC Varilla recubierta (flexible) para uniones por capilaridad en acero inoxidable, metales ferrosos y cobre, que presenta una agradable apariencia tras la soldadura fuerte.
- 1666 XFC Varilla recubierta (flexible) para uniones por capilaridad en cobre, metales ferrosos, en piezas bien fijadas. Industria alimentaria
- 1665 XFC Varilla recubierta (flexible) para la unión por capilaridad en metales ferrosos y no ferrosos. Especial para uniones de fluidos médicos y refrigerantes.
- 1655 XFC Varilla recubierta (flexible) para la unión de series, especialmente para grandes cantidades en sistemas de aire acondicionado y refrigeración.

Tipo	Nombre del Producto	Forma	Embalaje	Temp. de Actividad Rango	NF EN 1045
Pasta Green	181 Atmosin	polvo	250 g	550 - 900°	FH20
			750 g		
	1802 Atmosin	polvo	250 g	400 - 800°	FH10
			750 g		
	181 PF Atmosin	pasta	250 g	550 - 900°	FH20
			1 kg		
	1802 PF Atmosin	pasta	250 g	420 - 820°	FH10
			1 kg		
	ActivaTec 1000	pasta	250 g	400 - 800°	FH10
			1 kg		

Las aplicaciones típicas incluyen

- 181 Atmosin y 181 PF Atmosin: Piezas enormes que requieren un periodo prolongado de calentamiento.
- 1802 Atmosin y 1802 Atmosin PF: Para aplicaciones universales.
- ActivaTec 1000: Aceros, aceros inoxidables, cobre.



Tipo	Nombre del Producto	Forma	Embalaje	Temp. de Actividad Rango	NF EN 1045
Pasta ECO Green	FP 38978	pasta	1 kg	800 - 1000°	FH21
	FP 38971	pasta	1 kg	700 - 1000°	FH21
	FX 38972	polvo	1 kg	550 - 900°	FH21
	FX 38973	polvo	1 kg	420 - 820°	FH10
	FP 38917	pasta	1 kg	400 - 900°	FH12
	FP 38917D	pasta	1 kg	400 - 900°	FH12
	FP 38970	pasta	1 kg	400 - 820°	FH11
	FP 38974	pasta	1 kg	550 - 900°	FH20
	FP 38975	pasta	1 kg	420 - 820°	FH10
	FP 38976	pasta	1 kg	400 - 800°	FH10



GreenBraz

